

Освітня програма закладу освіти

У закладі виконується Освітня програма Херсонської загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів № 4 Херсонської міської ради на 2025/2026 навчальний рік, схвалена педагогічною радою (протокол від «28» серпня 2025 р. № 1) та затверджена наказом директора (від «28» серпня 2025 р. № 90-О).

<https://drive.google.com/file/d/1ZD9FoEdYU4k6jeNy7AjnZjM48T2cksAM/view?usp=sharing>

Програма розроблена на виконання законів України «Про освіту», «Про повну загальну середню освіту» та реалізує такі рівні освіти:

1. Початкова освіта (1–4 класи) — Нова українська школа:

- Навчання здійснюється за Освітньою програмою закладу, розробленою на основі Типової освітньої програми для 1–2 класів та Типової освітньої програми для 3–4 класів закладів загальної середньої освіти, розроблених під керівництвом О.Я. Савченко, затверджених наказом Міністерства освіти і науки України від 12.08.2022 № 743 (із змінами, внесеними наказом МОН України від 07.02.2024 № 143).

2. Базова середня освіта:

- **5–8 класи (Нова українська школа):** навчання здійснювалося за Освітньою програмою закладу, розробленою на основі Типової освітньої програми для 5–9 класів затвердженої наказом МОН України від 19.02.2021 № 235 (у редакції наказу МОН України від 09.08.2024 № 1120).
- **9 клас:** навчання здійснюється за Освітньою програмою закладу, розробленою на основі Типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти II ступеня (затвердженої наказом МОН України від 20.04.2018 № 405).

Програма передбачає адаптаційні модулі для подолання освітніх втрат і оптимізацію викладання предметів природничо-математичного циклу.

Особливості реалізації освітніх програм у поточному навчальному році:

- **Форма навчання:** повністю дистанційна.
- **Інклюзивне навчання:** освітня програма адаптована для здобувачів освіти з особливими освітніми потребами через актуалізацію індивідуальних програм розвитку (ІПР) та диференційований онлайн-супровід асистентами вчителів.
- **Індивідуальна траєкторія:** забезпечено виконання індивідуальних навчальних планів для учнів, які перебувають на педагогічному патронажі.
- **Варіативна складова:** до навчальних планів інтегровано вивчення курсу «Безпековий практикум» (спрямованого на мінну безпеку, кібербезпеку та домедичну допомогу в умовах воєнного стану).