

**Моніторинг участі здобувачів освіти закладу  
у Всеукраїнських учнівських олімпіад з базових навчальних предметів  
у 2023/2024 н.р.**

**I етап:** 180 учасників, учнів 6-9 класів, з них - 20 переможців

**II етап:** 20 учасників, з них 4 переможці:

**Українська мова та література**

Корнієнко Вадим, - **III місце** - учень 7Г, - **III місце**,  
учитель української мови і літератури Павловська І.Л.;

**Хімія**

Медведюк Марія, учениця 7Г класу - **II місце**,  
Винник Олександр, учень 8Б класу - **III місце**,  
учитель хімії Кириченко В.М.;

**Трудове навчання**

Лахно Дар'я, - учениця 8Б класу - **II місце**,  
учитель трудового навчання, технологій Чумаченко Т. М.

**III етап:** 2 учасника, з них 1 переможець:

Лахно Дар'я, учениця 8Б класу – **диплом II ступеня**  
учитель трудового навчання, технологій Чумаченко Т. М.